

Zalecane kleje do biopodłóg PURLINE

Informacje ogólne:

- Przygotowanie podłoża należy wykonać zgodnie z normą VOB DIN 18365. Należy zapoznać się również z odpowiednimi instrukcjami takimi jak np. TKB (Komisja Techniczna ds. Klejów Budowlanych) instrukcja nr 8 „Ocena i przygotowanie podłoża do prac związanych z układaniem podłóg”.
- Podłogi PURLINE należy układać na średnio-mokrej zaprawie klejowej, aby optymalnie pokryć klejem warstwę spodnią produktu.
- Należy używać takiej ilości kleju, jaką zaleca producent.
- Firma Windmüller GmbH zaleca dla wineo 1000, 1200 oraz 1500 używanie **szpachli zębatej A2** do nanoszenia kleju (należy używać takiej ilości kleju, jaką zaleca producent). Do klejenia Purline acoustic zalecamy używanie **szpachli TKB B1**. Zalecenia te mogą się różnić od informacji obecnych producentów.
- Po ułożeniu podłogi na zaprawie klejowej konieczne jest przewalcowanie całej powierzchni przez ok. 15 minut za pomocą rakli lub wałka dociskowego (o ciężarze przynajmniej 50 kg).
- Proszę zastosować kleje, które są:
 - bezemisyjne
 - wolne od rozpuszczalników
 - względnie certyfikowane np. RAL UZ113 (Blauer Engel) lub EC1.
- W rzadkich przypadkach nie można wykluczyć wejścia w kontakt lub reakcję z klejem (duże obciążenie, silne promieniowanie słoneczne, wysokie temperatury itd.) W przypadku pytań prosimy o skontaktowanie się z naszą infolinią.
- Zaleca się wykorzystanie wszystkich koniecznych komponentów (np. gruntowanie, masy szpachlowe, kleje, itd.) z jednego źródła, tj. od jednego producenta.
- Proszę zapoznać się z wymaganiami oraz informacjami na temat przetwarzania klejów oraz mas szpachlowych.

Kleje do układania biopodłóg PURLINE wineo 1000, 1200 oraz 1500

Producent	Strona www	produkt
Ardex GmbH	www.ardex.de	Ardex AF 155 Ardex AF 280 Ardex AF 635 Ardex AF 660
Bostik GmbH	www.bostik.de	Stix A 550 Power Elastic Stix A 540 Multi Plus Stix H 995 Elastic Xtrem *
F. Ball and Co.Ltd.	www.f-ball.com	Styccobond F46 Styccobond F48 Plus

		Styccobond F49 Hybrid PS*
Forbo Eurocol Deutschland GmbH	www.forbo-eurocol.de	Eurocol 644 Eurostar Multi Plus
Kiesel Bauchemie GmbH u.Co.KG	www.kiesel.com	Okatmos star 100 Plus Okatmos star 100
Klebag AG (Sika Gruppe)	www.klebag.ch	Klebamer MFK Klebmul D 299
Mapei	www.mapei.com	ULTRABOND ECO V4 SP ULTRABOND ECO V4 EVOLUTION ULTRABOND ECO VS90 PLUS ULTRABOND ECO 4 LVT Kleje reaktywne: ULTRABOND ECO MS 4 LVT WALL & FLOOR
Saint Gobain Weber GmbH	www.de.weber	weber.floor 4890
Schönox (Sika Deutschland GmbH)	www.schonox.com	Schönox Emiclassic Schönox Protect
Stauf Klebstoffwerk GmbH	www.stauf.de	STAUF D5 STAUF D 50 STAUF D 20 STAUF D 37 STAUF R 105
Thomsit (PCI Augsburg GmbH)	www.thomsit.de	K188E UK 840 K 195 R 710 P 625
Uzin Utz AG	www.uzin.de	KE 2000 S KE 60 (z wyjątkiem wineo 1500 produkt z rolki i Safety) KR 430 (z wyjątkiem wineo 1500 produkt z rolki i Safety) WK 222
Wakol GmbH	www.wakol.de	WAKOL D 3313 WAKOL D 3318 WAKOL D 3320 WAKOL D 3360 WAKOL MS 550 / MS 552 WAKOL PU 270
Wulff GmbH & Co. KG	www.wulff-gmbh.de	Wulff Power Tack 100

*W szczególności odpowiedni dla obszarów z wysokim wpływem wilgotności, jak np. wejścia lub obszar o podwyższonym wpływie ciepła poprzez nasłonecznienie (jak np. oranżeria), dla obszarów przemysłowych o mocnym obciążeniu oraz niechłonnym podłożach.

Przed ułożeniem podłogi zaleca się sprawdzenie, czy klej jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania oraz do rodzaju obciążenia. W przypadku pytań lub alternatywnych rozwiązań dla klejów, proszę o skontaktowanie się z działem technicznym danego producenta kleju.

Wraz z pojawieniem się powyższej informacji (stan na 07/2024) wszelkie jej poprzednie wersje tracą swoją ważność.

W przypadku pytań, proszę o kontakt
z: Windmüller GmbH
Infolinia: +49 (0) 52 37 – 609-530

Zastrzegamy możliwość zmiany danych technicznych, stan na: 07/2024